

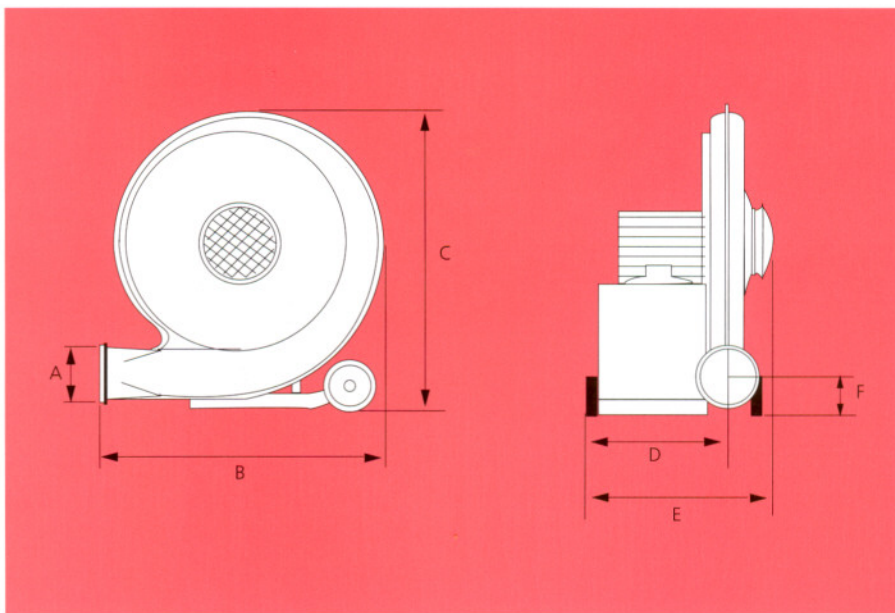
Hochdruckgebläse Typ JK HT

Das Hochdruckgebläse Typ JK HT JKF's ist ein einstufiges Zentrifugalgebläse mit geschlossenem Laufrad. Sie sind für Transport granuliertes Materials mit einer volumenbezogenen Masse zwischen 0,2 und 1,2 Tonne/m³, konstruiert.

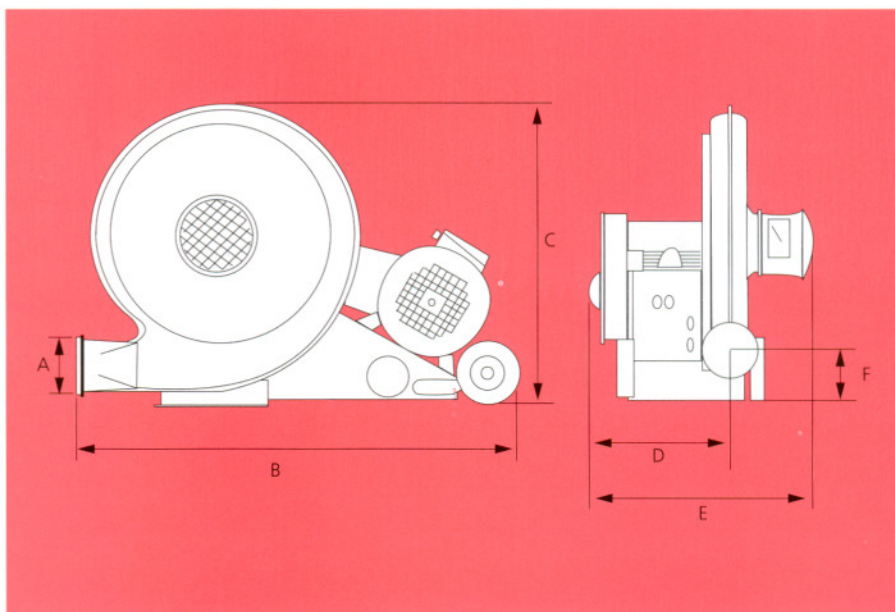
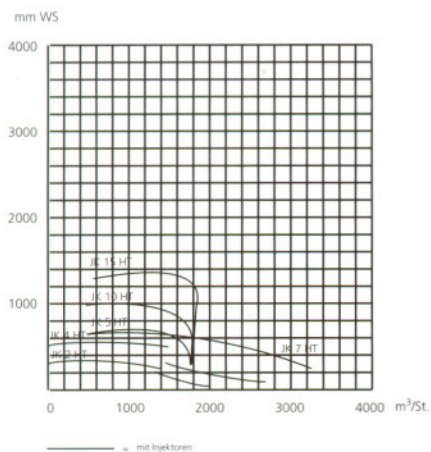
Der Laufrad ist mit rückwärts gekrümmten Schaufeln konstruiert. Die aerodynamische Ausführung sichert eine hohe Wirkungsgrad mit einem niedrigen Energieverbrauch.

Die Zellenradschleuse Typ JK 2 CFA und JK 3 CFA können aufgebaut werden. Als Alternativ werden Injektor Typ 2, 4 oder 5 angeboten.

Das Hochdruckgebläse ist für Transport, Ventilation und Absaugung geeignet.



Typ JK 2, 4, 5 und 7 HT mit Direktantrieb. JK 5 HT wird nur mit Drosselklappe geliefert. Technische Daten, sehen Sie das nachstehende Schema.



Typ JK 10 und 15 HT mit Indirektantrieb. Technische daten, sehen Sie das nachstehende Schema.

	A	B	C	D	E	F	Geräuschniveau am/7m dB (A)	MinSicherungsgröße Amp	Stromverbrauch Amp
JK 2 HT	JK 6"	635	675	335	485	130	64	10	3,4
JK 4 HT	JK 6"	755	840	420	580	120	64	16	6,3
JK 5 HT	JK 6"	755	840	420	670	129	77	16	8,5
JK 7 HT	JK 6"	755	860	420	580	140	71	20	11,5
JK 10 HT	JK 6"	1140	830	435	695	120	73	25	15,5
JK 15 HT	JK 6"	1140	830	435	695	120	81	35	21,5

Technische Daten

Typ JK 2 HT

Motorleistung: 1,5 kW (2 PS)
 Umdrehungen/Minute: 2.850 Umdr./Min.
 Max. Kubikmeter Luft pro Stunde: 1.900 m³/St.
 Max. Druck: 250 (mm WS)
 Rotorgeschwindigkeit: 2.850 Umdr./Min
 Gewicht: 35 kg

Typ JK 4 HT

Motorleistung: 3 kW (4 PS)
 Umdrehungen/Minute: 2.850 Umdr./Min.
 Max. Kubikmeter Luft pro Stunde: 2.600 m³/St.
 Max. Druck: 350 (mm WS)
 Rotorgeschwindigkeit: 2.850 Umdr./Min
 Gewicht: 67 kg

Typ JK 5 HT

Motorleistung: 4 kW (5,5 PS)
 Umdrehungen/Minute: 2.850 Umdr./Min.
 Max. Kubikmeter Luft pro Stunde: 1.800 m³/St.
 Max. Druck: 650 (mm WS)
 Rotorgeschwindigkeit: 2.850 Umdr./Min
 Gewicht: 76 kg

Typ JK 7 HT

Motorleistung: 5,5 kW (7,5 PS)
 Umdrehungen/Minute: 2.850 Umdr./Min.
 Max. Kubikmeter Luft pro Stunde: 3.200 m³/St.
 Max. Druck: 650 (mm WS)
 Rotorgeschwindigkeit: 2.850 Umdr./Min
 Gewicht: 96 kg

Typ JK 10 HT

Motorleistung: 7,5 kW (10 PS)
 Umdrehungen/Minute: 2.850 Umdr./Min.
 Max. Kubikmeter Luft pro Stunde: 1.800 m³/St.
 Max. Druck: 950 (mm WS)
 Rotorgeschwindigkeit: 3.650 Umdr./Min
 Gewicht: 129 kg

Typ JK 15 HT

Motorleistung: 11 kW (15 PS)
 Umdrehungen/Minute: 2.850 Umdr./Min.
 Max. Kubikmeter Luft pro Stunde: 1.800 m³/St.
 Max. Druck: 1.300 (mm WS)
 Rotorgeschwindigkeit: 4.200 Umdr./Min
 Gewicht: 157 kg

Gemeinsame Spezifikation:

Motor: IP 54
 Elektrischer Anschluß:
 3 x 380 volt, 50 Hz

Transportkapazitäten (T/ST) in Gerste, Roggen und Mais:

Transportweg (M)	10	20	30	40	50	60	80	100	120	150	200
JK 2 HT + Injektor 2	2,5	2,0	1,7	1,4	1,2	1,0	0,7	0,5			
JK 4 HT + Injektor 4	4,3	3,6	3,0	2,6	2,3	2,0	1,6	1,2			
JK 5-7 HT + Injektor 5	4,7	3,9	3,3	2,9	2,5	2,2	1,8	1,4	1,1	0,8	
JK 5-7 HT + JK 2 CFA	8,7	7,4	6,4	5,6	4,9	4,4	3,5	2,9	2,4	1,8	
JK 10 HT + JK 2 CFA	16,4	13,8	11,9	10,3	9,1	8,0	6,4	5,2	4,3	3,2	2,0
JK 15 HT + JK 2 CFA	16,5	15,9	15,3	14,7	13,2	11,7	9,3	7,6	6,2	4,6	2,9
JK 15 HT + JK 3 CFA	23,9	20,2	17,3	15,0	13,2	11,7	9,3	7,6	6,2	4,6	2,9

Transportkapazitäten (T/ST) in Weizen, Raps und Erbsen:

Transportweg (M)	10	20	30	40	50	60	80	100	120	150	200
JK 2 HT + Injektor 2	2,3	1,9	1,6	1,3	1,1	0,9	0,7	0,5			
JK 4 HT + Injektor 4	4,0	3,3	2,8	2,5	2,1	1,9	1,5	1,1			
JK 5-7 HT + Injektor 5	4,3	3,7	3,1	2,7	2,4	2,1	1,6	1,3	1,1	0,8	
JK 5-7 HT + JK 2 CFA	8,2	6,9	6,0	5,2	4,6	4,1	3,3	2,7	2,2	1,7	
JK 10 HT + JK 2 CFA	15,3	12,9	11,1	9,7	8,5	7,5	6,0	4,9	4,0	3,0	1,9
JK 15 HT + JK 2 CFA	18,5	17,9	16,2	14,1	12,3	10,9	8,7	7,1	5,8	4,3	2,7
JK 15 HT + JK 3 CFA	22,3	18,8	16,2	14,1	12,3	10,9	8,7	7,1	5,8	4,3	2,7

Transportkapazitäten (T/ST) in Hafer:

Transportweg (M)	10	20	30	40	50	60	80	100	120	150	200
JK 2 HT + Injektor 2	2,5	2,0	1,7	1,4	1,2	1,0	0,7	0,5			
JK 4 HT + Injektor 4	4,3	3,6	3,0	2,6	2,3	2,0	1,6	1,2			
JK 5-7 HT + Injektor 5	4,7	3,9	3,3	2,9	2,5	2,2	1,8	1,4	1,1	0,8	
JK 5-7 HT + JK 2 CFA	8,7	7,4	6,4	5,6	4,9	4,4	3,5	2,9	2,4	1,8	
JK 10 HT + JK 2 CFA	11,9	11,6	11,2	10,3	9,1	8,0	6,4	5,2	4,3	3,2	2,0
JK 15 HT + JK 2 CFA	11,9	11,6	11,2	10,9	10,5	10,2	9,3	7,6	6,2	4,6	2,9
JK 15 HT + JK 3 CFA	19,8	19,3	17,3	15,0	13,2	11,7	9,3	7,6	6,2	4,6	2,9

Transportkapazitäten:

Lufttemperatur = 20°
 Luftdruck = 760 mm Hg

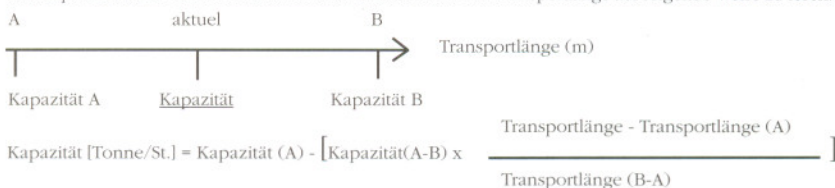
Nur waagerechte und senkrechte Rohrleitungen mit min. 2 m rechte Rohr zwischen Bogen u.ä.
 Die Kapazitätsanzeigen in den Schemen gelten waagerechte Rohrleitungen + 4 m senkrechte Rohre + 2 Stück 90° Bogen + Ablaufzyklon.

Kapazitätsberechnung:

- Transportlänge [m] = (waagerecht Länge) + (senkrecht Länge) + (senkrecht Länge x 1,2) + ((Anzahl 90° Bogen - 2) x L_{eq}) + (Anzahl 30° Bogen x 1/3 L_{eq}) + (Anzahl 45° Bogen x 1/2 L_{eq}) + (Anzahl 60° Bogen x 2/3 L_{eq}) - 4,8.

L_{eq} ist auf dem unten genannten Schema links für die aktuelle Kombination der Komponenten zu lesen.

- Die Kapazität ist auf dem obenstehenden Schema bei Hilfe der Transportlänge auf folgende Weise zu lesen:



- Die Kapazität wird für den Wassergehalt + Temperatur + Druck. Der Korrekturfaktor ist in den nachstehenden Diagrammen zu lesen. Korrigierte Kapazität = Kapazität x Wasserfaktor x Luftfaktor. Bemärken Sie, dass die ausgerechnete Kapazität anleitend ist, weil Undichtigkeiten, Getreidegrößen u.ä die Kapazität beeinflussen können.

Gebälse	L _{eq} (m)
JK 2 HT + Injektor 2	4,5
JK 4 HT + Injektor 4	5,7
JK 5/7 HT + Injektor 5	5,9
JK 5/7 HT + JK 2 CFA	7,4
JK 10 HT + JK 2 CFA	8,9
JK 15 HT + JK 2/3 CFA	9,2

